

Муниципальное общеобразовательное учреждение «Средняя
общеобразовательная школа № 4 г. Свирска»

РАССМОТРЕНО

На заседании
методического совета
школы

Протокол № 1 от
«31» августа 2022 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
УВР

И. Исаева Исаева И.В.
«31» 08 2022 г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор школы

Пронина Н.А.
«31» 08 2022 г.



Рабочая программа

по технологии

для 9 класса

(столярное дело)

(уровень: коррекционный 8 класс)

Программу разработали: Калашников А.Н.

г. Свирск

2022

Пояснительная записка.

Рабочая программа для 9 класса разработана на основе:

1. Федеральный государственный стандарт основного общего образования, утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 декабря 2010 г. № 1897.

2. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 N 273-ФЗ.

3. Распоряжение министерства образования Иркутской области от 12.08.2011 года №920-мр «О региональном учебном плане общеобразовательных учреждений Иркутской области» (с изменениями, внесенными распоряжениями от 07.08.2012 г №962, от 10 мая 2012 г №561).

4. Письмо службы по контролю и надзору в сфере образования Иркутской области от 15.04.2011 № 75-37-0541/11

5. Программа по технологии трудового обучения для специальных (коррекционных) классов VIII вида, Авторы: Мирский С.Л., Журавлев Б.А., разработанной под редакцией В. В. Воронковой. «Издательство М., «ВЛАДОС» 2012 г.

«Программа по технологии трудового обучения для специальных (коррекционных) образовательных классов VIII вида», Авторы: Мирский С.Л., Журавлев Б.А., разработанной под редакцией В. В. Воронковой. «Издательство М., «ВЛАДОС» 2012 г. используется в данной рабочей программе без изменений и рассчитана на 272 часа в год (8 часов в неделю).

Планируемые результаты освоения учебного предмета:

Программа направлена на освоение учащимися знаний, умений и навыков на базовом уровне, что соответствует Образовательной программе школы. Она включает все темы, предусмотренные федеральным компонентом государственного образовательного стандарта, основного общего образования по столярному делу. Рабочая программа построена на основе концентрического подхода, особенность которого состоит в учете повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового. Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках математики, русского языка и других предметов.

Цель: Подготовка учащихся к освоению профессий столяра и плотника и выполнению элементарных видов работ.

Задачи: Формирование доступных школьникам технических и технологических знаний; развитие у учащихся обще-трудовых умений, то есть умений ориентироваться в трудовом задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работ; воспитание у учащихся устойчивого положительного отношения к труду и формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности, чувства коллективизма, ответственности за порученное дело, добросовестности, честности, готовности помочь товарищу, работать на общую пользу;

Основной формой организации учебного процесса по предмету «Столярное дело» является – урок, практическая работа, самостоятельная работа, фронтальная работа.

Предметные результаты

Учащиеся научатся:

Общему устройству столярного верстака, умению пользоваться им при выполнении столярных операций;

Понимать содержание технологических карт и пользоваться ими при выполнении работ;

Выполнять основные учебно-производственные операции и изготавливать детали на сверлильном станке;

Графически изображать основные виды механизмов передач;

Выполнять основные операции по обработке древесины ручными налаженными инструментами, изготавливать простейшие изделия из древесины по технологическим картам;

Соединять детали склеиванием, гвоздями и шурупами;

Допустимым параметрам качеств детали: форма, шероховатость, размеры каждой элементарной поверхности и их взаимное расположение; уметь осуществлять их контроль;

Свойствам материалов, которые необходимо учитывать при их обработке;

Устройству и принципу действия простейшего столярного инструмента (разметочного, ударного и режущего) и приспособлений для пиления; уметь пользоваться ими при выполнении соответствующих операций;

Основным видам механизмов по выполняемым функциям, а также по используемым в них рабочим частям;

Видам пиломатериалов;

Рационально организовывать рабочее место и соблюдать правила безопасности труда и личной гигиены при выполнении всех указанных работ.

Осуществлять контроль качества изготавливаемых изделий;

Учащиеся получают возможность научиться:

Простейшим способам технологии художественной отделки древесины (шлифовка, выжигание, отделка поверхностей материалов красками и лаками);

Применять политехнические и технологические знания и умения в самостоятельной практической деятельности;

Мета-предметные результаты:

Учащиеся научатся:

Универсальным способам деятельности, применяемых как в рамках образовательного процесса, так и в реальных жизненных ситуациях. путям предупреждения негативных последствий трудовой деятельности человека на окружающую среду и собственное здоровье;

Читать технический рисунок, эскиз и чертеж; читать простейшие технические рисунки и чертежи плоских и призматических деталей и деталей типа тел вращения;

Производить простейшую наладку инструмента и станков (сверлильного и токарного по дереву), выполнять основные ручные и станочные операции, изготавливать детали по чертежам и технологическим картам.

Учащиеся получают возможность научиться:

Представлению о созидательном и нравственном значении труда в жизни человека и общества; о мире профессий и важности правильного выбора профессии;

Использовать микрокалькуляторы и ЭВМ в процессе работы для выполнения необходимых расчетов, получения необходимой информации о технологии обработки деталей и сборки изделий;

Находить необходимую техническую информацию используя интернет;

Первоначальным навыкам совместной продуктивной деятельности, сотрудничества, взаимопомощи, планирования и организации технологического процесса для получения планируемого результата.

Личностные результаты:

Учащиеся научатся:

Целостному мировоззрению, соответствующему уровню современного развития науки и общественной практики;

Самооценке умственных и физических способностей при трудовой деятельности в различных сферах;

Учащиеся получают возможность научиться:

Социально-значимым личностным качествам, индивидуально-личностным позициям, ценностным установкам, раскрывающим отношение к труду, систему норм и правил межличностного общения, обеспечивающую успешность совместной деятельности.

Содержание тем учебного курса по технологии для 9-го специального-коррекционного класса VIII-го вида:

Раздел 1. Введение. Заделка пороков и дефектов древесины - 22 часа.

Дефекты и пороки древесины. Шпатлёвка. Заделка пороков шпатлёвкой. Устройство сверлильного станка. Приёмы работы на станке. Подготовка станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Долбление сквозных и несквозных гнёзд. Подготовка заготовки к заделке дефекта. Сверление и долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки.

Раздел 2. Пиломатериалы– 2 часа.

Пиломатериалы: назначение, получение. Характеристика основных видов пиломатериалов.

Раздел 3. Изготовление столярно-мебельного изделия – 28 час.

Виды и назначение мебели. Производственный процесс изготовления мебели. Содержание сборочного чертежа. Знакомство с изделием: табурет. Последовательность операций. Заготовка деталей. Изготовление вставных шипов. Выполнение отверстий. Склеивание боковых рамок. Склеивание корпуса табурета. Изготовление сиденья. Зачистка деталей. Отделка.

Раздел 4. Практическое повторение – 13 часов.

Изготовление столярно-мебельных изделий.

Раздел 5. Самостоятельная работа - 8 часов.

Знакомство с понятием сквозное и несквозное отверстие. Устройство и назначение настольного сверлильного станка. Назначение и виды свёрл. Крепление сверла в патроне станка. Правила безопасной работы на сверлильном станке. Выполнение упражнений по сверлению отверстий разных видов и размеров. Знакомство с изделием (подставка для карандашей или свёрл). Последовательность изготовления. Разметка и отпиливание бруска. Разметка торцов изделия. Сверление несквозных отверстий. Зачистка поверхности подставки. Отделка изделия. Оценка качества (обобщающий урок).

Раздел 6. Изготовление разметочного инструмента – 13 часов.

Введение. Разметочные инструменты. Подготовка рубанка к работе. Столярный угольник: материал, последовательность операций. Изготовление угольника. Ярунок: назначение, применение. Изготовление ярунка.

Раздел 7. Токарные работы- 16 час.

Токарный станок: управление, уход, неисправности. Правила безопасной работы. Скоба и штангенциркуль. Приёмы работы на станке. Знакомство с изделием: ручка для напильников, стамесок, долот, молотка. Последовательность операций. Заготовки. Точение цилиндра. Обработка поверхности до заданного размера. Сверление отверстий для хвостовика. Зачистка ручки.

Раздел 8. Практическое повторение – 14 часов.

Изготовление изделий: скамейка, ярунок, солонка, предметы кухонной утвари.

Раздел 9 Самостоятельная работа – 10 часов.

Самостоятельная работа (по выбору учителя)

Раздел 10. Изготовление строгального инструмента – 22 часа.

Строгальные инструменты. Последовательность изготовления шерхебеля. Изготовление колодки. Изготовление клина. Изготовление рожка. Настройка и отделка шерхебеля.

Раздел 11. Представление о процессе резания древесины – 2час.

Элементы резца. Виды резания древесины.

Раздел 12. Изготовление столярно-мебельного изделия – 35 часов.

Выполнение Знакомство с изделием: комплект мебели (или детской мебели) - стол и скамья или табурет в масштабе 1:1. Технология изготовления сборочных единиц. Способы соединения деталей. Разборные соединения. Бригадный метод работы. Последовательность. Организация работы. Изготовление деталей и сборочных единиц. Анализ работ.

Раздел 13. Практическое повторение – 16 часов.

Правила безопасной работы. Изготовление изделий (столярный угольник, мебель).

Раздел 14. Самостоятельная работа– 8 часов.

Врезка Изготовление изделий по выбору учителя.

Раздел 15. Ремонт столярного изделия – 14 часов.

Эксплуатация мебели и причины её износа. Виды ремонта мебели. Планирование ремонтных работ. Ремонт столярного изделия. Оценка работ.

Раздел 16. Безопасность труда во время столярных работ – 3 часа.

Безопасность труда. Предупреждение пожаров.

Раздел 17. Крепёжные изделия и мебельная фурнитура – 5 часов.

Способы соединения деталей в столярных изделиях. Виды гвоздей и их использование. Виды и назначение шурупов и само-резов. Мебельная фурнитура и крепёжные изделия. Определение видов крепёжных изделий и фурнитуры.

Раздел 18. Практическое повторение – 29 часов.

Изготовление крепёжных изделий.

Раздел 19. Контрольная работа – 12 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя).

Тематическое планирование

№ п\п	Содержание	Всего часов
1	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда.	1
2	Распределение обязанностей. Материалы и инструменты для работы.	1
3	Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины	1
4	Дефекты обработки и хранения. Определение пороков и дефектов.	1
5	Шпатлёвка: назначение и виды. Характеристика по основному составу.	1
6	Выявление пороков и дефектов древесины. Приёмы заделки пороков и дефектов шпатлёвкой.	1
7	Заделка пороков и дефектов шпатлёвкой	1
8	Заделка дефектов. Зачистка поверхности.	1
9	Устройство и назначение одно-шпиндельного сверлильного станка.	1
10	Устройство для крепления сверла. Уборка и смазка станка. Правила безопасной работы.	1
11	Приёмы и способы работы на сверлильном станке.	1
12	Сверление сквозных отверстий.	1
13	Сверление несквозных (глухих) отверстий.	1

14	Сверление и выдалбливание сквозных гнёзд.	1
15	Сверление и выдалбливание несквозных гнёзд.	1
16	Подготовка заготовки к заделке дефекта: выявление дефекта.	1
17	Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку.	1
18	Высверливание, долбление отверстия под заделку.	1
19	Технические требования. Правила безопасности. Изготовление заделки.	1
20	Технические требования. Виды клея, применяемые для вставки заделки.	1
21	Вставка заделки на клей. Технические требования.	1
22	Строгание и шлифовка заделки. Оценка качества работ.	1
23	Пиломатериалы: виды, назначение. Получение пиломатериалов. Распознавание вида пиломатериала.	1
24	Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пиломатериалов, их обмер и стоимость.	1
25	Виды и назначение мебели.	1
26	Комплектование мебели для разных помещений.	1
27	Ознакомление с производственным процессом изготовления мебели.	1
28	Содержание сборочного чертежа.	1
29	Знакомство с изделием: табурет. Назначение, материалы, детали.	1
30	Сборочный чертёж изделия. Технический рисунок.	1
31	Название операций. Технические требования.	1
32	Подбор материала. Настройка инструмента.	1
33	Заготовка деталей. Отпиливание.	1
34	Строгание, подгонка деталей по размерам.	1

35	Технические требования к качеству.	1
36	Выполнение отверстий в деталях.	1
37	Технические требования к качеству.	1
38	Изготовление вставных шипов.	1
39	Склеивание: виды клея. Вклеивание вставных шипов. Соединение ножек с царгами.	1
40	Проверка прямоугольности конструкции. Прессование. Удаление излишек клея.	1
41	Склеивание корпуса табурета: разметка и сверление отверстий. Соединение деталей на шипах и клею.	1
42	Прессование. Соединение в зажимах. Проверка прямоугольности конструкции.	1
43	Изготовление сиденья: разметка и отпиливание деталей.	1
44	Зачистка и шлифовка. Правила безопасного труда.	1
45	Технические требования к качеству.	1
46	Зачистка сиденья и корпуса табурета. Виды шлифовальной шкурки.	1
47	Соединение корпуса табурета с сиденьем: разметка отверстий для круглых вставных шипов.	1
48	Сверление отверстий под шканты.	1
49	Установка сиденья на клею.	1
50	Прессование соединений в струбцине. Удаление излишек клея.	1
51	Отделка изделия: виды отделки. Подготовка к отделке.	1
52	Оценка качества изделия. Анализ.	1
53	Изготовление изделий: табурет, аптечка. Чертежи изделий и деталей. Технический рисунок.	1
54	Правила безопасной работы. Технические требования к качеству.	1
55	Подбор материала. Черновая разметка.	1

56	Отпиливание заготовок. Стругание заготовок.	1
57	Чистовая разметка. Отпиливание припусков.	1
58	Перенос контуров деталей на заготовку по шаблону.	1
59	Отделка деталей рашпилем, наждачной шкуркой.	1
60	Разметка центров отверстий под само-резы.	1
61	Сверление отверстий в деталях.	1
62	Подгонка соединений деталей.	1
63	Сборка табуретов. Проверка перпендикулярности конструкции.	1
64	Шлифование поверхностей наждачной шкуркой.	1
65	Отделка изделий морилкой. Отделка изделий лаком.	1
66	Изготовление изделий: скамейка, табурет. Выпиливание заготовок	1
67	Стругание заготовок. Черновая разметка.	1
68	Чистовая разметка. Отпиливание припусков.	1
69	Выпиливание заготовок деталей. Сверление.	1
70	Выпиливание заготовок деталей. Сверление.	1
71	Отделка деталей. Шлифование. Сборка изделий. Отделка морилкой, лаком.	1
72	Сборка изделий.	1
73	Отделка морилкой, лаком.	1
74	Разметочные инструменты: Требования к разметочным инструментам. Материал для изготовления инструмента.	1
75	Качество изготовления. Точность. Проверка имеющегося в мастерской инструмента и пригодности его к работе.	1
76	Подготовка рубанка для строгания древесины твёрдых пород.	1
77	Столярный угольник: материал, последовательность операций. Технический рисунок.	1
78	Изготовление столярного угольника: Разметка деталей по	1

	чертежу. Выпиливание заготовок.	
79	Строгание поверхностей по размерам. Разметка и выпиливание проушины.	1
80	Зачистка проушины. Подгонка деталей. Сборка угольника «насухо». Сверление отверстий под шканты.	1
81	Изготовление шкантов. Склеивание угольника. Проверка контрольными инструментами.	1
82	Ярунок: назначение, применение. Особенности конструкции.	1
83	Последовательность изготовления. Название операций.	1
84	Изготовление ярунка: технологическая карта.	1
85	Выпиливание заготовок. Строгание заготовок. Шлифование. Сборка изделия.	1
86	Установка малки по транспортиру. Проверка качества ярунка малкой.	1
87	Токарный станок: управление, уход, неисправности.	1
88	Меры по предупреждению поломок.	1
89	Правила безопасной работы на станке.	1
90	Устройство станка. Инструмент для работы на станке.	1
91	Технология точения на токарном станке. Скоба и штангенциркуль: устройство, применение.	1
92	Приёмы работы скобой и штангенциркулем.	1
93	Приёмы работы на станке: Снятие конуса резцом.	1
94	Точение шипов для ножек табуретов, скамеек.	1
95	Сверление с помощью задней бабки.	1
96	Проверка размеров скобой и штангенциркулем.	1
97	Знакомство с изделием: ручка для стамески, долота, напильника. Материалы для изготовления. Формы. Чертёж изделий.	1
98	Последовательность и название операций.	1
99	Заготовка для ручки: подбор материала из твёрдой древесины.	1

	Разметка и отпиливание.	
100	Вытачивание цилиндра. Технические требования. Обработка ручки по размеру.	1
101	Сверление отверстия для хвостовика: установка сверла. Сверление отверстия по длине хвостовика. Технические требования.	1
102	Зачистка ручки напильником. Шлифование наждачной шкуркой.	1
103	Изготовление изделий: скамейка, ярунок, солонка. Чертежи изделий.	1
104	Изготовление скамейки: выпиливание заготовок.	1
105	Строгание заготовок. Разметка деталей.	1
106	Выпиливание деталей. Сверление отверстий для само-резов.	1
107	Сборка изделия. Шлифование. Отделка краской, лаком.	1
108	Изготовление ярунка: выпиливание заготовок.	1
109	Строгание заготовок. Разметка деталей.	1
110	Выпиливание деталей. Сверление отверстий.	1
111	Сборка изделия. Шлифование	1
112	Изготовление изделия: солонка. Чертёж изделия.	1
113	Выпиливание заготовок. Разметка центров на торцах.	1
114	Подготовка торцов для установки в бабках станка.	1
115	Установка заготовки в станок. Установка подручника. Точение цилиндра и внутренней поверхности. Контроль размеров.	1
116	Отделка изделия на станке напильником и шкуркой. Отпиливание. Отделка торца. Украшение.	1
117	Последовательность технологических операций при изготовлении изделий.	1
118	Изготовление изделий на токарном станке. Скалка: чертежи изделий.	1
119	Выполнение технологической карты изделий.	1

120	Выпиливание заготовок. Разметка центров. Установка подручника.	1
121	Установка заготовки в станок. Подготовка резцов. Технические требования.	1
122	Точение цилиндра. Вытачивание ручек скалки.	1
123	Отделка на станке напильником и шкуркой.	1
124	Отделка древесиной более твёрдых пород. Отпиливание.	1
125	Отделка торцов ручек.	1
126	Отделка ручек красками, лаком.	1
127	Введение. Повторный инструктаж по охране труда.	1
128	Строгальные инструменты: технические требования. Материал для изготовления инструментов.	1
129	Экономические и эстетические требования к инструментам. Основные части инструмента.	1
130	Шерхебель. Последовательность изготовления.	1
131	Основные части шерхебеля. Инструменты для изготовления шерхебеля.	1
132	Изготовление колодки шерхебеля: основные части, подбор материала. Разметка заготовки для колодки.	1
133	Выпиливание заготовок по длине и ширине. Строгание пласти.	1
134	Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание.	1
135	Выполнение летка. Обработка торцов гнезда	1
136	Выполнение пропилов внутри гнезда. Отпиливание припусков. Зачистка.	1
137	Изготовление клина: подбор материала. Выпиливание заготовки.	1
138	Строгание заготовки. разметка и спиливание уклона.	1
139	Подгонка клина к постели строганием.	1
140	Разметка рожков. Срезание уклона.	1

141	Разметка длины клина. Отпиливание.	1
142	Обработка торцов и пласти. Зачистка клина.	1
143	Изготовление рожка: подбор материалов. Выпиливание заготовки. Стругание. Закругление углов.	1
144	Зачистка. Разметка и изготовление паза в колодке. Подгонка рожка колодке.	1
145	Настройка и отделка шерхебеля: Фугование подошвы.	1
146	Проведение пробного строгания. Разборка шерхебеля.	1
147	Заточка режущего ножа. Доводка ножа.	1
148	Сборка шерхебеля. Оценка качества работ.	1
149	Элементы резца. Виды резания древесины.	1
150	Виды дисковых и ленточных пил. Промышленное пиление.	1
151	Знакомство с изделием: щитовой стол и табурет в масштабе 1:5. Детали, материалы. Чертёж.	1
152	Технология изготовления сборочных единиц .	1
153	Распознавание сборочных единиц в выполненном изделии.	1
154	Способы соединения деталей и сборочных единиц. Способы соединения в сборочных зажимах	1
155	Факторы, влияющие на качество соединений.	1
156	Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях.	1
157	Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц.	1
158	Бригадный метод работы. Пооперационная работа.	1
159	Учёт производительности труда.	1
160	Последовательность изготовления изделия. Организация бригад.	1
161	Пооперационное разделение труда внутри бригад.	1
162	Изготовление деталей и сборочных единиц: подбор материала.	1

163	Изготовление щитового стола: выпиливание заготовок.	1
164	Строгание заготовок. Разметка деталей крышки стола.	1
165	Выпиливание деталей крышки стола. Отпиливание припусков.	1
166	Отделка деталей. Шлифование.	1
167	Изготовление ножек стола (из брусков или на станке). Выпиливание заготовок.	1
168	Строгание заготовок. Разметка ножек по чертежу.	1
169	Выпиливание и строгание ножек (или точение на станке). Отпиливание припусков. Отделка напильником.	1
170	Шлифование наждачной шкуркой (или на станке).	1
171	Изготовление про-ножек и клиньев. Выпиливание заготовок	1
172	Строгание заготовок. Разметка ножек по чертежу. Выпиливание и строгание про-ножек (или точение на станке).	1
173	Отпиливание припусков. Отделка напильником. Шлифование наждачной шкуркой (или на станке).	1
174	Зачистка деталей и соединений. Сборка изделия. Отделка морилкой, лаком.	1
175	Изготовление табурета рамочной конструкции с мягким сиденьем. Чертёж.	1
176	Выпиливание заготовок.	1
177	Строгание заготовок.	1
178	Черновая разметка. Отпиливание припусков.	1
179	Чистовая разметка. Выпиливание деталей.	1
180	Выпиливание деталей.	1
181	Разметка и изготовление шипов и проушин.	1
182	Зачистка шипов и проушин.	1
183	Склеивание боковых рамок.	1
184	Изготовление сиденья.	1

185	Зачистка корпуса табурета.	1
186	Изготовление изделий: Столярный угольник, табурет, скамейка. Чертежи.	1
187	Изготовление табурета: Выбор материала. Выпиливание заготовок.	1
188	Черновая разметка. Строгание заготовок.	1
189	Чистовая разметка. Отпиливание припусков.	1
190	Выпиливание заготовок.	1
191	Сверление отверстий под само-резы.	1
192	Подгонка соединений.	1
193	Обработка деталей напильником.	1
194	Сборка изделий. Отделка лаком.	1
195	Изготовление скамейки: Выбор материала. Выпиливание заготовок.	1
196	Черновая разметка. Строгание заготовок.	1
197	Чистовая разметка. Отпиливание припусков	1
198	Выпиливание заготовок. Сверление отверстий под само-резы.	1
199	Подгонка соединений. Отделка деталей напильником.	1
200	Шлифование деталей наждачной шкуркой.	1
201	Сборка изделия. Отделка лаком.	1
202	Изготовление изделий на токарном станке. Чертежи изделий.	1
203	Технологическая карта на изготовление изделия.	1
204	Выбор материалов. Выпиливание заготовок.	1
205	Строгание заготовок. Закругление углов.	1
206	Разметка и сверление центров.	1
207	Правка и доводка режущего инструмента.	1
208	Закрепление заготовки в центрах станка. Установка	1

	подручника.	
209	Вытачивание изделия.	1
210	Введение. Правила безопасной работы.	1
211	Эксплуатация мебели и причины её износа. Виды износа.	1
212	Выявление повреждений на мебели.	1
213	Виды ремонта мебели.	1
214	Технические требования к качеству ремонта.	1
215	Последовательность операций при ремонте мебели.	1
216	Составление дефектной ведомости.	1
217	Ремонт столярного изделия: разборка частично или полностью.	1
218	Ремонт или замена деталей.	1
219	Склеивание элементов.	1
220	Усиление узлов и соединений болтами или металлическими уголками.	1
221	Зачистка поверхности.	1
222	Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству.	1
223	Анализ выполненной работы. Учёт производительности труда. Оценка качества работ.	1
224	Значение техники безопасности: гарантия от несчастных случаев и травм. Причины травматизма.	1
225	Неисправность инструмента, станка. Травмы при неосторожном обращении с электричеством.	1
226	Предупреждение пожаров. Первичные средства пожаротушения. Действия при пожаре.	1
227	Способы соединения деталей в столярных изделиях.	1
228	Виды гвоздей и их использование.	1
229	Виды и назначение шурупов.	1
230	Мебельная фурнитура и крепёжные изделия. Виды	1

	крепёжных изделий.	
231	Назначение крепёжных изделий.	1
232	Изготовление крепёжных изделий для плечиков (крючок).	1
233	Изготовление крепёжных изделий для плечиков (крючок).	1
234	Изготовление направляющих брусков для ящика стола.	1
235	Изготовление направляющих брусков для ящика стола.	1
236	Изготовление продольных брусков в ящиках, скамейках, табуретах.	1
237	Изготовление продольных брусков в ящиках, скамейках, табуретах.	1
238	Изготовление ножек в ящичках, скамейках, табуретах.	1
239	Изготовление ножек в ящичках, скамейках, табуретах.	1
240	Изготовление ножек для стульев и кресел.	1
241	Изготовление ножек для стульев и кресел.	1
242	Изготовление проножек для стульев и кресел. Изготовление царг для стульев и кресел.	1
243	Изготовление проножек для стульев и кресел. Изготовление царг для стульев и кресел.	1
244	Правила безопасного труда при точении на станке. Скругление углов рубанком. Разметка и запиливание центров.	1
245	Правила безопасного труда при точении на станке. Скругление углов рубанком. Разметка и запиливание центров.	1
246	Закрепление заготовок в центрах станка. Установка подручника. Правка и доводка режущего инструмента.	1
247	Закрепление заготовок в центрах станка. Установка подручника. Правка и доводка режущего инструмента.	1
248	Отделка ручек напильником на станке. Отделка шлифовальной шкуркой на станке.	1
249	Отделка ручек напильником на станке. Отделка шлифовальной шкуркой на станке.	1
250	Отпиливание ручек. Отделка торцов напильником и шкуркой.	1

251	Разметка центров для само-резов. Отделка лаком.	1
252	Точение декоративных ручек для мебели.	1
253	Выпиливание заготовок. Закругление углов рубанком.	1
254	Разметка и запиливание центров.	1
255	Закрепление заготовок в центрах станка. Установка подручника.	1
256	Отделка ручек напильником на станке.	1
257	Отделка шлифовальной шкуркой на станке.	1
258	Отпиливание ручек. Отделка торцов напильником и шкуркой. Отделка лаком.	1
259	Отпиливание ручек. Отделка торцов напильником и шкуркой. Отделка лаком.	1
260	Изготовление изделий: скамейка садовая и табурет. Чертежи изделий.	1
261	Выбор материала. Черновая разметка.	1
262	Отпиливание по размерам. Строгание заготовок.	1
263	Чистовая разметка. Отпиливание припусков.	1
264	Выпиливание деталей. Сверление отверстий для само-резов.	1
265	Подгонка деталей. Отделка напильником. Зачистка соединений.	1
266	Шлифование шкуркой.	1
267	Сборка изделий. Технические требования к качеству изделия.	1
268	Отделка изделий морилкой.	1
269	Отделка изделий лаком.	1
270	Отделка изделий лаком.	1
271	Итоговый урок. Подведение итогов.	1
272	Итоговый урок. Подведение итогов.	1
	Итого	272 часа