

Муниципальное общеобразовательное учреждение «Средняя
общеобразовательная школа № 4 г. Свирска»

РАССМОТРЕНО

На заседании
методического совета
школы

Протокол № 1 от
«31» августа 2022 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
УВР

И. Исаева Исаева И.В.
«31» 08 2022 г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор школы

Пронина Н.А.
«31» 08 2022 г.



Рабочая программа

по технологии

для 9 класса

(столярное дело)

(уровень: коррекционный 9 класс)

Программу разработали: Калашников А.Н.

г. Свирск

2022

Пояснительная записка.

Рабочая программа для 9 класса разработана на основе:

1. Федеральный государственный стандарт основного общего образования, утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 декабря 2010 г. № 1897.
2. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 N 273-ФЗ.
3. Распоряжение министерства образования Иркутской области от 12.08.2011 года №920-мр «О региональном учебном плане общеобразовательных учреждений Иркутской области» (с изменениями, внесенными распоряжениями от 07.08.2012 г. №962, от 10 мая 2012 г. №561).
4. Письмо службы по контролю и надзору в сфере образования Иркутской области от 15.04.2011 № 75-37-0541/11
5. Программа по технологии трудового обучения для специальных (коррекционных) классов VIII вида, Авторы: Мирский С.Л., Журавлев Б.А., разработанной под редакцией В. В. Воронковой. «Издательство М., «ВЛАДОС» 2012 г.

«Программа по технологии трудового обучения для специальных (коррекционных) образовательных классов VIII вида», Авторы: Мирский С.Л., Журавлев Б.А., разработанной под редакцией В. В. Воронковой. «Издательство М., «ВЛАДОС» 2012 г. используется в данной рабочей программе без изменений и рассчитана на 340 часов в год (10 часов в неделю).

Планируемые результаты освоения учебного предмета:

Программа направлена на освоение учащимися знаний, умений и навыков на базовом уровне, что соответствует Образовательной программе школы. Она включает все темы, предусмотренные федеральным компонентом государственного образовательного стандарта, основного общего образования по столярному делу. Рабочая программа построена на основе концентрического подхода, особенность которого состоит в учете повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового. Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках математики, русского языка и других предметов.

Цель: Подготовка учащихся к освоению профессий столяра и плотника и выполнению элементарных видов работ.

Задачи: Формирование доступных школьникам технических и технологических знаний; развитие у учащихся обще-трудовых умений, то есть умений ориентироваться в трудовом задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работ; воспитание у учащихся устойчивого положительного отношения к труду и формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности, чувства коллективизма, ответственности за порученное дело, добросовестности, честности, готовности помочь товарищу, работать на общую пользу; Основной формой организации учебного процесса по предмету «Столярное дело» является – урок, практическая работа, самостоятельная работа, фронтальная работа.

Предметные результаты

Учащиеся научатся:

Общему устройству столярного верстака, умению пользоваться им при выполнении столярных операций;

Понимать содержание технологических карт и пользоваться ими при выполнении работ;

Выполнять основные учебно-производственные операции и изготавливать детали на сверлильном станке;

Графически изображать основные виды механизмов передач;

Выполнять основные операции по обработке древесины ручными налаженными инструментами, изготавливать простейшие изделия из древесины по технологическим картам;

Соединять детали склеиванием, гвоздями и шурупами;

Допустимым параметрам качеств детали: форма, шероховатость, размеры каждой элементарной поверхности и их взаимное расположение; уметь осуществлять их контроль;

Свойствам материалов, которые необходимо учитывать при их обработке;

Назначению, устройству и принципу действия простейшего столярного инструмента (разметочного, ударного и режущего) и приспособлений для пиления; уметь пользоваться ими при выполнении соответствующих операций;

Основным видам механизмов по выполняемым функциям, а также по используемым в них рабочим частям;

Видам пиломатериалов;

Рационально организовывать рабочее место и соблюдать правила безопасности труда и личной гигиены при выполнении всех указанных работ.

Осуществлять контроль качества изготавливаемых изделий;

Учащиеся получат возможность научиться:

Простейшим способам технологии художественной отделки древесины (шлифовка, выжигание, отделка поверхностей материалов красками и лаками);

Применять политехнические и технологические знания и умения в самостоятельной практической деятельности;

Мета-предметные результаты:

Учащиеся научатся:

Универсальным способам деятельности, применяемых как в рамках образовательного процесса, так и в реальных жизненных ситуациях. путям предупреждения негативных последствий трудовой деятельности человека на окружающую среду и собственное здоровье;

Читать технический рисунок, эскиз и чертеж; читать простейшие технические рисунки и чертежи плоских и призматических деталей и деталей типа тел вращения;

Производить простейшую наладку инструмента и станков (сверлильного и токарного по дереву), выполнять основные ручные и станочные операции, изготавливать детали по чертежам и технологическим картам.

Учащиеся получают возможность научиться:

Представлению о созидательном и нравственном значении труда в жизни человека и общества; о мире профессий и важности правильного выбора профессии;

Использовать микрокалькуляторы и ЭВМ в процессе работы для выполнения необходимых расчетов, получения необходимой информации о технологии обработки деталей и сборки изделий;

Находить необходимую техническую информацию используя интернет;

Представлению о материальной культуре как продукте предметно-преобразующей деятельности человека;

Первоначальным навыкам совместной продуктивной деятельности, сотрудничества, взаимопомощи, планирования и организации технологического процесса для получения планируемого результата.

Личностные результаты:

Учащиеся научатся:

Целостному мировоззрению, соответствующему уровню современного развития науки и общественной практики;

Самооценке умственных и физических способностей при трудовой деятельности в различных сферах;

Учащиеся получают возможность научиться:

Социально-значимым личностным качествам, индивидуально-личностным позициям, ценностным установкам, раскрывающим отношение к труду, систему норм и правил межличностного общения, обеспечивающую успешность совместной деятельности.

Содержание тем учебного курса по технологии для 9-го специального-коррекционного класса VIII-го вида:

Раздел 1. Введение. Заделка пороков и дефектов древесины - 28 часа.

Дефекты и пороки древесины. Шпатлёвка. Заделка пороков шпатлёвкой. Устройство сверлильного станка. Приёмы работы на станке. Подготовка станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Долбление сквозных и несквозных гнёзд. Подготовка заготовки к заделке дефекта. Сверление и долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки.

Раздел 2. Пиломатериалы– 2 часа.

Пиломатериалы: назначение, получение. Характеристика основных видов пиломатериалов.

Раздел 3. Изготовление столярно-мебельного изделия – 36 час.

Виды и назначение мебели. Производственный процесс изготовления мебели. Содержание сборочного чертежа. Знакомство с изделием: табурет. Последовательность операций. Заготовка деталей. Изготовление вставных шипов. Выполнение отверстий. Склеивание боковых рамок. Склеивание корпуса табурета. Изготовление сиденья. Зачистка деталей. Отделка.

Раздел 4. Практическое повторение – 17 часов.

Изготовление столярно-мебельных изделий.

Раздел 5. Самостоятельная работа - 10 часов.

Знакомство с понятием сквозное и несквозное отверстия. Устройство и назначение настольного сверлильного станка. Назначение и виды свёрл. Крепление сверла в патроне станка. Правила безопасной работы на сверлильном станке. Выполнение упражнений по сверлению отверстий разных видов и размеров. Знакомство с изделием (подставка для карандашей или свёрл). Последовательность изготовления. Разметка и отпиливание бруска. Разметка торцов изделия. Сверление несквозных отверстий. Зачистка поверхности подставки. Отделка изделия. Оценка качества (обобщающий урок).

Раздел 6. Изготовление разметочного инструмента – 15 часов.

Введение. Разметочные инструменты. Подготовка рубанка к работе. Столярный угольник: материал, последовательность операций. Изготовление угольника. Ярунок: назначение, применение. Изготовление ярунка.

Раздел 7. Токарные работы- 20 час.

Токарный станок: управление, уход, неисправности. Правила безопасной работы. Скоба и штангенциркуль. Приёмы работы на станке. Знакомство с изделием: ручка для напильников, стамесок, долот, молотка. Последовательность операций. Заготовки. Точение цилиндра. Обработка поверхности до заданного размера. Сверление отверстий для хвостовика. Зачистка ручки.

Раздел 8. Практическое повторение – 18 часов.

Изготовление изделий: скамейка, ярунок, солонка, предметы кухонной утвари.

Раздел 9. Самостоятельная работа – 12 часов.

Самостоятельная работа (по выбору учителя)

Раздел 10. Изготовление строгального инструмента – 28 часа.

Строгальные инструменты. Последовательность изготовления шерхебеля. Изготовление колодки. Изготовление клина. Изготовление рожка. Настройка и отделка шерхебеля.

Раздел 11. Представление о процессе резания древесины – 2час.

Элементы резца. Виды резания древесины.

Раздел 12. Изготовление столярно-мебельного изделия – 47 часов.

Выполнение Знакомство с изделием: комплект мебели (или детской мебели) - стол и скамья или табурет в масштабе 1:1. Технология изготовления сборочных единиц. Способы

соединения деталей. Разборные соединения. Бригадный метод работы. Последовательность. Организация работы. Изготовление деталей и сборочных единиц. Анализ работ.

Раздел 13. Практическое повторение – 20 часов.

Правила безопасной работы. Изготовление изделий (столярный угольник, мебель).

Раздел 14. Самостоятельная работа– 10 часов.

Врезка Изготовление изделий по выбору учителя.

Раздел 15. Ремонт столярного изделия – 20 часов.

Эксплуатация мебели и причины её износа. Виды ремонта мебели. Планирование ремонтных работ. Ремонт столярного изделия. Оценка работ.

Раздел 16. Безопасность труда во время столярных работ – 3 часа.

Безопасность труда. Предупреждение пожаров.

Раздел 17. Крепёжные изделия и мебельная фурнитура – 7 часов.

Способы соединения деталей в столярных изделиях. Виды гвоздей и их использование. Виды и назначение шурупов и само-резов. Мебельная фурнитура и крепёжные изделия. Определение видов крепёжных изделий и фурнитуры.

Раздел 18. Практическое повторение –35часов.

Изготовление крепёжных изделий.

Раздел 19. Контрольная работа – 10 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя).

Тематическое планирование

№ п\п	Содержание	Всего часов
1	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда.	1
2	Распределение обязанностей. Материалы и инструменты для работы.	1
3	Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины	1
4	Повторение прошлогодних тем.	1
5	П/р "Устранение дефектов древесины".	1
6	Дефекты обработки и хранения. Определение пороков и дефектов.	1
7	Шпатлёвка: назначение и виды. Характеристика по основному составу.	1

8	Выявление пороков и дефектов древесины. Приёмы заделки пороков и дефектов шпатлёвкой.	1
9	Заделка пороков и дефектов шпатлёвкой	1
10	Заделка дефектов. Зачистка поверхности.	1
11	Устройство и назначение одно-шпиндельного сверлильного станка.	1
12	Устройство для крепления сверла. Уборка и смазка станка. Правила безопасной работы.	1
13	Приёмы и способы работы на сверлильном станке.	1
14	Подготовка станка к работе. Заточка свёрл.	1
15	П/р “Заточка и правка свёрл на наждачном станке.”	1
16	Сверление сквозных отверстий.	1
17	Сверление несквозных (глухих) отверстий.	1
18	Сверление и выдалбливание сквозных гнёзд.	1
19	Сверление и выдалбливание несквозных гнёзд.	1
20	Подготовка заготовки к заделке дефекта: выявление дефекта.	1
21	Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку.	1
22	Высверливание, долбление отверстия под заделку.	1
23	Технические требования. Правила безопасности. Изготовление заделки.	1
24	П/р “Сверление и выдалбливание несквозных гнёзд.”	1
25	П/р” Высверливание, долбление отверстия под заделку.”	1
26	Технические требования. Виды клея, применяемые для вставки заделки.	1
27	Вставка заделки на клей. Технические требования.	1

28	Строгание и шлифовка заделки. Оценка качества работ.	1
29	Пиломатериалы: виды, назначение. Получение пиломатериалов. Распознавание вида пиломатериала.	1
30	Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пиломатериалов, их обмер и стоимость.	1
31	Виды и назначение мебели.	1
32	Комплектование мебели для разных помещений.	1
33	Ознакомление с производственным процессом изготовления мебели.	1
34	П/р “Правила безопасности при работе.”	1
35	П/р “Последовательность технологических операций при производственном процессе.”	1
36	Содержание сборочного чертежа.	1
37	Знакомство с изделием: табурет. Назначение, материалы, детали.	1
38	Сборочный чертёж изделия. Технический рисунок.	1
39	Название операций. Технические требования.	1
40	Подбор материала. Настройка инструмента.	1
41	Заготовка деталей. Отпиливание.	1
42	Строгание, подгонка деталей по размерам.	1
43	Технические требования к качеству.	1
44	П/р “Выполнение отверстий в деталях. Технические требования к качеству.”	1
45	П/р “Выполнение отверстий в деталях. Технические требования к качеству.”	1
46	Выполнение отверстий в деталях.	1
47	Технические требования к качеству.	1
48	Изготовление вставных шипов.	1

49	Склеивание: виды клея. Вклеивание вставных шипов. Соединение ножек с царгами.	1
50	Проверка прямоугольности конструкции. Прессование. Удаление излишек клея.	1
51	Склеивание корпуса табурета: разметка и сверление отверстий. Соединение деталей на шипах и клею.	1
52	Прессование. Соединение в зажимах. Проверка прямоугольности конструкции.	1
53	Изготовление сиденья: разметка и отпиливание деталей.	1
54	П/р “Зачистка и шлифовка. Правила безопасного труда.”	1
55	П/р “Зачистка и шлифовка. Правила безопасного труда.”	1
56	Зачистка и шлифовка. Правила безопасного труда.	1
57	Технические требования к качеству.	1
58	Зачистка сиденья и корпуса табурета. Виды шлифовальной шкурки.	1
59	Соединение корпуса табурета с сиденьем: разметка отверстий для круглых вставных шипов.	1
60	Сверление отверстий под шканты.	1
61	Установка сиденья на клею.	1
62	Прессование соединений в струбцине. Удаление излишек клея.	1
63	Отделка изделия: виды отделки. Подготовка к отделке.	1
64	Окраска табурета морилкой и лаком. Правила безопасной работы.	1
65	Окраска табурета морилкой и лаком. Правила безопасной работы.	1
66	Оценка качества изделия. Анализ.	1
67	Изготовление изделий: табурет, аптечка. Чертежи изделий и деталей. Технический рисунок.	1

68	Правила безопасной работы. Технические требования к качеству.	1
69	Подбор материала. Черновая разметка.	1
70	Отпиливание заготовок. Стругание заготовок.	1
71	Чистовая разметка. Отпиливание припусков.	1
72	П/р “Выпиливание деталей табурета. Отделка деталей рашпилем, наждачной шкуркой.”	1
73	П/р “Выпиливание деталей табурета. Отделка деталей рашпилем, наждачной шкуркой.”	1
74	Перенос контуров деталей на заготовку по шаблону.	1
75	Отделка деталей рашпилем, наждачной шкуркой.	1
76	Разметка центров отверстий под само-резы.	1
77	Сверление отверстий в деталях.	1
78	Подгонка соединений деталей.	1
79	Сборка табуретов. Проверка перпендикулярности конструкции.	1
80	Шлифование поверхностей наждачной шкуркой.	1
81	Отделка изделий морилкой. Отделка изделий лаком.	1
82	П/р “Выпиливание деталей табурета. Отделка деталей рашпилем, наждачной шкуркой.”	1
83	П/р “Выпиливание деталей табурета. Отделка деталей рашпилем, наждачной шкуркой.”	1
84	Изготовление изделий: скамейка, табурет. Выпиливание заготовок	1
85	Стругание заготовок. Черновая разметка.	1
86	Чистовая разметка. Отпиливание припусков.	1
87	Выпиливание заготовок деталей. Сверление.	1
88	Выпиливание заготовок деталей. Сверление.	1

89	Отделка деталей. Шлифование. Сборка изделий. Отделка морилкой, лаком.	1
90	Сборка изделий.	1
91	Отделка морилкой, лаком.	1
92	П/р “Доведение внешнего вида табурета до идеального.”	1
93	П/р “Доведение внешнего вида табурета до идеального.”	1
94	Разметочные инструменты: Требования к разметочным инструментам. Материал для изготовления инструмента.	1
95	Качество изготовления. Точность. Проверка имеющегося в мастерской инструмента и пригодности его к работе.	1
96	Подготовка рубанка для строгания древесины твёрдых пород.	1
97	Столярный угольник: материал, последовательность операций. Технический рисунок.	1
98	Изготовление столярного угольника: Разметка деталей по чертежу. Выпиливание заготовок.	1
99	Строгание поверхностей по размерам. Разметка и выпиливание проушины.	1
100	Зачистка проушины. Подгонка деталей. Сборка угольника «насухо». Сверление отверстий под шканты.	1
101	Изготовление шкантов. Склеивание угольника. Проверка контрольными инструментами.	1
102	П/р “Отпиливание припусков. Закрепление инструмента в струбцине. Удаление излишек клея. Зачистка инструмента. Отделка лаком.”	1
103	П/р “Отпиливание припусков. Закрепление инструмента в струбцине. Удаление излишек клея. Зачистка инструмента. Отделка лаком.”	1
104	Ярунок: назначение, применение. Особенности конструкции.	1
105	Последовательность изготовления. Название операций.	1
106	Изготовление ярунка: технологическая карта.	1

107	Выпиливание заготовок. Стругание заготовок. Шлифование. Сборка изделия.	1
108	Установка малки по транспортиру. Проверка качества ярунка малкой.	1
109	Токарный станок: управление, уход, неисправности.	1
110	Меры по предупреждению поломок.	1
111	Правила безопасной работы на станке.	1
112	П/р “Технология точения на токарном станке.”	1
113	П/р “Технология точения на токарном станке.”	1
114	Устройство станка. Инструмент для работы на станке.	1
115	Технология точения на токарном станке. Скоба и штангенциркуль: устройство, применение.	1
116	Приёмы работы скобой и штангенциркулем.	1
117	Приёмы работы на станке: Снятие конуса резцом.	1
118	Точение шипов для ножек табуретов, скамеек.	1
119	Сверление с помощью задней бабки.	1
120	Проверка размеров скобой и штангенциркулем.	1
121	Знакомство с изделием: ручка для стамески, долота, напильника. Материалы для изготовления. Формы. Чертёж изделий.	1
122	П/р “Точение ручек для напильника и киянки.”	1
123	П/р “Точение ручек для напильника и киянки.”	1
124	Последовательность и название операций.	1
125	Заготовка для ручки: подбор материала из твёрдой древесины. Разметка и отпиливание.	1
126	Вытачивание цилиндра. Технические требования. Обработка ручки по размеру.	1

127	Сверление отверстия для хвостовика: установка сверла. Сверление отверстия по длине хвостовика. Технические требования.	1
128	Зачистка ручки напильником. Шлифование наждачной шкуркой.	1
129	Изготовление изделий: скамейка, ярунок, солонка. Чертежи изделий.	1
130	Изготовление скамейки: выпиливание заготовок.	1
131	Строгание заготовок. Разметка деталей.	1
132	П/р “Сборка скамейки. Шлифовка. Полировка. Покраска.”	1
133	П/р “Сборка скамейки. Шлифовка. Полировка. Покраска.”	1
134	Выпиливание деталей. Сверление отверстий для само-резов.	1
135	Сборка изделия. Шлифование. Отделка краской, лаком.	1
136	Изготовление ярунка: выпиливание заготовок.	1
137	Строгание заготовок. Разметка деталей.	1
138	Выпиливание деталей. Сверление отверстий.	1
139	Сборка изделия. Шлифование	1
140	Изготовление изделия: солонка. Чертёж изделия.	1
141	Выпиливание заготовок. Разметка центров на торцах.	1
142	П/р “Подготовка токарного станка к работе. Предпусковая проверка. Техника безопасности при работе.”	1
143	П/р “Подготовка токарного станка к работе. Предпусковая проверка. Техника безопасности при работе.”	1
144	Подготовка торцов для установки в бабках станка.	1
145	Установка заготовки в станок. Установка подручника. Точение цилиндра и внутренней поверхности. Контроль размеров.	1
146	Отделка изделия на станке напильником и шкуркой. Отпиливание. Отделка торца. Украшение.	1

147	Последовательность технологических операций при изготовлении изделий.	1
148	Изготовление изделий на токарном станке. Скалка: чертежи изделий.	1
149	Выполнение технологической карты изделий.	1
150	Выпиливание заготовок. Разметка центров. Установка подручника.	1
151	Установка заготовки в станок. Подготовка резцов. Технические требования.	1
152	П/р “Вытачивание биты для бейсбола.”	1
153	П/р “Вытачивание биты для бейсбола.”	1
154	Точение цилиндра. Вытачивание ручек скалки.	1
155	Отделка на станке напильником и шкуркой.	1
156	Отделка древесиной более твёрдых пород. Отпиливание.	1
157	Отделка торцов ручек.	1
158	Отделка ручек красками, лаком.	1
159	Введение. Повторный инструктаж по охране труда.	1
160	Строгальные инструменты: технические требования. Материал для изготовления инструментов.	1
161	Экономические и эстетические требования к инструментам. Основные части инструмента.	1
162	П/р “Выпиливание заготовок по размерам, строгание и фугование заготовок в размер.”	1
163	П/р “Выпиливание заготовок по размерам, строгание и фугование заготовок в размер.”	1
164	Шерхебель. Последовательность изготовления.	1
165	Основные части шерхебеля. Инструменты для изготовления шерхебеля.	1

166	Изготовление колодки шерхебеля: основные части, подбор материала. Разметка заготовки для колодки.	1
167	Выпиливание заготовок по длине и ширине. Строгание пласти.	1
168	Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание.	1
169	Выполнение летка. Обработка торцов гнезда	1
170	Выполнение пропилов внутри гнезда. Отпиливание припусков. Зачистка.	1
171	Изготовление клина: подбор материала. Выпиливание заготовки.	1
172	П/р “Выпиливание заготовки под клин, шлифование, подгон.”	1
173	П/р “Выпиливание заготовки под клин, шлифование, подгон.”	1
174	Строгание заготовки. разметка и спиливание уклона.	1
175	Подгонка клина к постели строганием.	1
176	Разметка рожков. Срезание уклона.	1
177	Разметка длины клина. Отпиливание.	1
178	Обработка торцов и пласти. Зачистка клина.	1
179	Изготовление рожка: подбор материалов. Выпиливание заготовки. Строгание. Закругление углов.	1
180	Зачистка. Разметка и изготовление паза в колодке. Подгонка рожка колодке.	1
181	Настройка и отделка шерхебеля: Фугование подошвы.	1
182	П/р “Зачистка колодки, клина и рожка. Лакирование рожка, клина и колодки. ”	1
183	П/р “Зачистка колодки, клина и рожка. Лакирование рожка, клина и колодки. ”	1
184	Проведение пробного строгания. Разборка шерхебеля.	1
185	Заточка режущего ножа. Доводка ножа.	1

186	Сборка шерхебеля. Оценка качества работ.	1
187	Элементы резца. Виды резания древесины.	1
188	Виды дисковых и ленточных пил. Промышленное пиление.	1
189	Знакомство с изделием: щитовой стол и табурет в масштабе 1:5. Детали, материалы. Чертёж.	1
190	Технология изготовления сборочных единиц .	1
191	Распознавание сборочных единиц в выполненном изделии.	1
192	П/р “Изготовления сборочных единиц путём склеивания материал-отходов.”	1
193	П/р “Изготовления сборочных единиц путём склеивания материал-отходов.”	1
194	Способы соединения деталей и сборочных единиц. Способы соединения в сборочных зажимах	1
195	Факторы, влияющие на качество соединений.	1
196	Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях.	1
197	Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц.	1
198	Бригадный метод работы. Пооперационная работа.	1
199	П/р “Соединение заготовок для сборочных единиц.”	1
200	П/р “Соединение заготовок для сборочных единиц.”	1
201	Учёт производительности труда.	1
202	Последовательность изготовления изделия. Организация бригад.	1
203	Пооперационное разделение труда внутри бригад.	1
204	Изготовление деталей и сборочных единиц: подбор материала.	1
205	Изготовление щитового стола: выпиливание заготовок.	1
206	Строгание заготовок. Разметка деталей крышки стола.	1

207	Выпиливание деталей крышки стола. Отпиливание припусков.	1
208	Отделка деталей. Шлифование.	1
209	П/р “Изготовление щитового стола.”	1
210	П/р “Изготовление щитового стола.”	1
211	Изготовление ножек стола (из брусков или на станке). Выпиливание заготовок.	1
212	Строгание заготовок. Разметка ножек по чертежу.	1
213	Выпиливание и строгание ножек (или точение на станке). Отпиливание припусков. Отделка напильником.	1
214	П/р “Точение фасонных ножек на токарном станке.”	1
215	П/р “Точение фасонных ножек на токарном станке.”	1
216	Шлифование наждачной шкуркой (или на станке).	1
217	Изготовление про-ножек и клиньев. Выпиливание заготовок	1
218	Строгание заготовок. Разметка ножек по чертежу. Выпиливание и строгание про-ножек (или точение на станке).	1
219	Отпиливание припусков. Отделка напильником. Шлифование наждачной шкуркой (или на станке).	1
220	Зачистка деталей и соединений. Сборка изделия. Отделка морилкой, лаком.	1
221	Изготовление табурета рамочной конструкции с мягким сиденьем. Чертёж.	1
222	Выпиливание заготовок.	1
223	Строгание заготовок.	1
224	П/р “Изготовление мягкого сиденья.”	1
225	П/р “Изготовление мягкого сиденья.”	1
226	Черновая разметка. Отпиливание припусков.	1
227	Чистовая разметка. Выпиливание деталей.	1

228	Выпиливание деталей.	1
229	Разметка и изготовление шипов и проушин.	1
230	Зачистка шипов и проушин.	1
231	Склеивание боковых рамок.	1
232	Изготовление сиденья.	1
233	Зачистка корпуса табурета.	1
234	П/р “Соединение корпуса и сиденья. Отделка изделия лаком.”	1
235	П/р “Соединение корпуса и сиденья. Отделка изделия лаком.”	1
236	Изготовление изделий: Столярный угольник, табурет, скамейка. Чертежи.	1
237	Изготовление табурета: Выбор материала. Выпиливание заготовок.	1
238	Черновая разметка. Стругание заготовок.	1
239	Чистовая разметка. Отпиливание припусков.	1
240	Выпиливание заготовок.	1
241	Сверление отверстий под само-резы.	1
242	Подгонка соединений.	1
243	Обработка деталей напильником.	1
244	П/р “Шлифование деталей наждачной шкуркой. Сборка изделий «насухо».”	1
245	П/р “Шлифование деталей наждачной шкуркой. Сборка изделий «насухо».”	1
246	Сборка изделий. Отделка лаком.	1
247	Изготовление скамейки: Выбор материала. Выпиливание заготовок.	1
248	Черновая разметка. Стругание заготовок.	1
249	Чистовая разметка. Отпиливание припусков	1

250	Выпиливание заготовок. Сверление отверстий под само-резы.	1
251	Подгонка соединений. Отделка деталей напильником.	1
252	Шлифование деталей наждачной шкуркой.	1
253	Сборка изделия. Отделка лаком.	1
254	П/р “Придание изделию законченного вида.”	1
255	П/р “Придание изделию законченного вида.”	1
256	Изготовление изделий на токарном станке. Чертежи изделий.	1
257	Технологическая карта на изготовление изделия.	1
258	Выбор материалов. Выпиливание заготовок.	1
259	Строгание заготовок. Закругление углов.	1
260	Разметка и сверление центров.	1
261	Правка и доводка режущего инструмента.	1
162	Закрепление заготовки в центрах станка. Установка подручника.	1
263	Вытачивание изделия.	1
264,	П/р “Отделка на станке напильником и шлифовальной шкуркой. Отпиливание. Отделка торцов. Отделка лаком.”	1
265	П/р “Отделка на станке напильником и шлифовальной шкуркой. Отпиливание. Отделка торцов. Отделка лаком.”	1
266	Введение. Правила безопасной работы.	1
267	Эксплуатация мебели и причины её износа. Виды износа.	1
268	Выявление повреждений на мебели.	1
269	Виды ремонта мебели.	1
270	Технические требования к качеству ремонта.	1
271	Последовательность операций при ремонте мебели.	1
272	Составление дефектной ведомости.	1

273	Ремонт столярного изделия: разборка частично или полностью.	1
274	П/р “Очистка соединений от старого клея. Ремонт или замена деталей: выпиливание и отделка деталей.”	1
275	П/р “Очистка соединений от старого клея. Ремонт или замена деталей: выпиливание и отделка деталей.”	1
276	Ремонт или замена деталей.	1
277	Склеивание элементов.	1
278	Усиление узлов и соединений болтами или металлическими уголками.	1
279	П/р “Подгонка узлов. Установка фурнитуры.”	1
280	П/р “Подгонка узлов. Установка фурнитуры.”	1
281	Зачистка поверхности.	1
282	Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству.	1
283	Анализ выполненной работы. Учёт производительности труда. Оценка качества работ.	1
284	П/р “Устранение ошибок и брака в работе.”	1
285	П/р “Устранение ошибок и брака в работе.”	1
286	Значение техники безопасности: гарантия от несчастных случаев и травм. Причины травматизма.	1
287	Неисправность инструмента, станка. Травмы при неосторожном обращении с электричеством.	1
288	Предупреждение пожаров. Первичные средства пожаротушения. Действия при пожаре.	1
289	Способы соединения деталей в столярных изделиях.	1
290	Виды гвоздей и их использование.	1
291	Виды и назначение шурупов.	1
292	Мебельная фурнитура и крепёжные изделия. Виды крепёжных изделий.	1

293	Назначение крепёжных изделий.	1
294	П/р “Распознавание видов крепёжных изделий и мебельной фурнитуры.”	1
295	П/р “Распознавание видов крепёжных изделий и мебельной фурнитуры.”	1
296	Изготовление крепёжных изделий для плечиков (крючок).	1
297	Изготовление крепёжных изделий для плечиков (крючок).	1
298	Изготовление направляющих брусков для ящика стола.	1
299	Изготовление направляющих брусков для ящика стола.	1
300	Изготовление продольных брусков в ящиках, скамейках, табуретах.	1
301	Изготовление продольных брусков в ящиках, скамейках, табуретах.	1
302	Изготовление ножек в ящичках, скамейках, табуретах.	1
303	Изготовление ножек в ящичках, скамейках, табуретах.	1
304	Изготовление обкладок в рамках и щитах.	1
305	Изготовление обкладок в рамках и щитах.	1
306	Изготовление ножек для стульев и кресел.	1
307	Изготовление ножек для стульев и кресел.	1
308	Изготовление проножек для стульев и кресел. Изготовление царг для стульев и кресел.	1
309	Изготовление проножек для стульев и кресел. Изготовление царг для стульев и кресел.	1
310,311	Правила безопасного труда при точении на станке. Скругление углов рубанком. Разметка и зашлифовывание центров.	1
311	Правила безопасного труда при точении на станке. Скругление углов рубанком. Разметка и зашлифовывание центров.	1
312	Закрепление заготовок в центрах станка. Установка подручника. Правка и доводка режущего инструмента.	1

313	Закрепление заготовок в центрах станка. Установка подручника. Правка и доводка режущего инструмента.	1
314	Точение декоративных ручек по шаблону. Контроль размеров.	1
315	Точение декоративных ручек по шаблону. Контроль размеров.	1
316	Отделка ручек напильником на станке. Отделка шлифовальной шкуркой на станке.	1
317	Отделка ручек напильником на станке. Отделка шлифовальной шкуркой на станке.	1
318	Отпиливание ручек. Отделка торцов напильником и шкуркой. Разметка центров для само-резов. Отделка лаком.	1
319	Отпиливание ручек. Отделка торцов напильником и шкуркой. Разметка центров для само-резов. Отделка лаком.	1
320	Точение декоративных ручек для мебели: выпиливание заготовок. Закругление углов рубанком.	1
321	Точение декоративных ручек для мебели: выпиливание заготовок. Закругление углов рубанком.	1
322	Разметка и запиливание центров. Закрепление заготовок в центрах станка. Установка подручника.	1
323	Разметка и запиливание центров. Закрепление заготовок в центрах станка. Установка подручника.	1
324	Правка и доводка режущего инструмента. Точение декоративных ручек по шаблону. Контроль размеров.	1
325	Правка и доводка режущего инструмента. Точение декоративных ручек по шаблону. Контроль размеров.	1
326	Отделка ручек напильником на станке. Отделка шлифовальной шкуркой на станке.	1
327	Отделка ручек напильником на станке. Отделка шлифовальной шкуркой на станке.	1
328	Отпиливание ручек. Отделка торцов напильником и шкуркой. Отделка лаком.	1

329	Отпиливание ручек. Отделка торцов напильником и шкуркой. Отделка лаком.	1
330	Изготовление изделий: скамейка садовая и табурет. Чертежи изделий.	1
331	Выбор материала. Черновая разметка.	1
332	Отпиливание по размерам. Стругание заготовок.	1
333	Чистовая разметка. Отпиливание припусков.	1
334	Выпиливание деталей. Сверление отверстий для само-резов.	1
335	Подгонка деталей. Отделка напильником. Зачистка соединений.	1
336	Шлифование шкуркой.	1
337	Сборка изделий. Технические требования к качеству изделия.	1
338	Отделка изделий морилкой.	1
339	Отделка изделий лаком. Подведение итогов.	1
340	Отделка изделий лаком. Подведение итогов.	1
	Итого	340 часов